

Замки с П-образными ручками для шкафов

Цинковое литье под давлением/Нержавеющая сталь

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **DK**: с треугольным шпинделем
- Тип **VK7**: с квадратным шпинделем
- Тип **VK8**: с квадратным шпинделем
- Тип **VDE**: с двойной бородкой

П-образная ручка

Цинк, литье под давлением

С пластиковым покрытием

- черный цвет, RAL 9005, текстурированная отделка **SW**
- серебристый цвет, RAL 9006, текстурированная отделка **SR**

Кулачковая защёлка

Листовая сталь оцинкованная, с пассивацией

рабочий шпиндель

Оцинкованная сталь, голубая пассивация

Распорная деталь

Алюминий

Другие компоненты

Оцинкованная сталь, голубая пассивация



ИНФОРМАЦИЯ

Замки с П-образными ручками для шкафов GN 119.3 используются в тех случаях, когда требуется и блокировочный механизм, и ручка. Они закрываются поворотом по часовой стрелке (вправо), который перемещает кулачковую защёлку в заблокированное положение за дверную раму. Замки имеют прижимной диапазон в 10 мм, поэтому их также можно использовать вместе с уплотнениями, например. Различные ходовые болты и распорные детали обеспечивают дальность захвата A1...A9 от 17 до 65 мм.

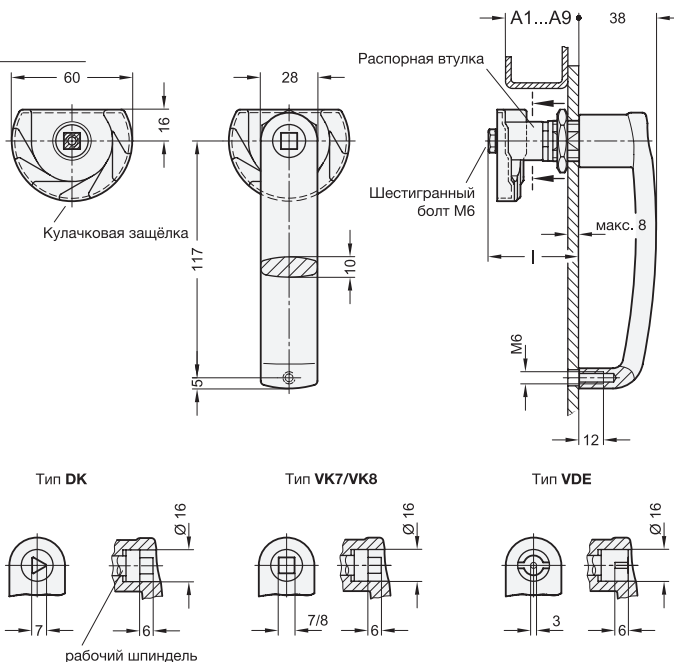
П-образная ручка для шкафов со встроенной кулачковой защёлкой имеет крайне привлекательный дизайн и представляет экономичное решение.

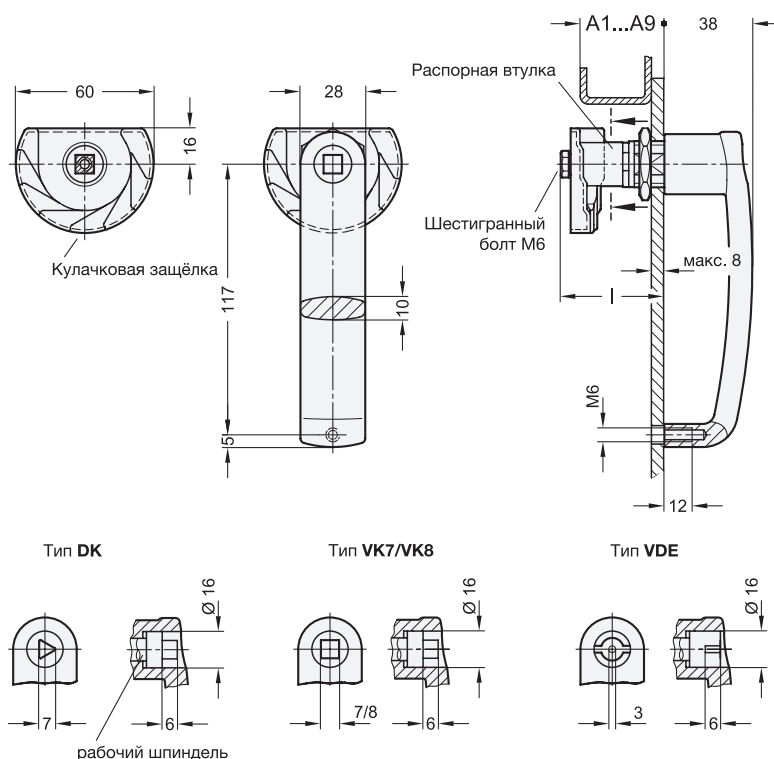
АКСЕССУАРЫ

- GN 119.2 Ключи (см. стр. 1530)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Список типов замков (см. стр 1456.)





*Дополните вариантом

 SW
  SR

GN 119.3-DK

Описание	Диапазон зажима (дверь рамы + толщина рамы)	Дальность захвата	
GN 119.3-DK-A1-*	A 1 (l=35)	17 - 25	408
GN 119.3-DK-A2-*	A 2 (l=40)	22 - 30	412
GN 119.3-DK-A3-*	A 3 (l=45)	27 - 35	415
GN 119.3-DK-A4-*	A 4 (l=50)	32 - 40	419
GN 119.3-DK-A5-*	A 5 (l=55)	37 - 45	422
GN 119.3-DK-A6-*	A 6 (l=60)	42 - 50	427
GN 119.3-DK-A7-*	A 7 (l=65)	47 - 55	430
GN 119.3-DK-A8-*	A 8 (l=70)	52 - 60	434
GN 119.3-DK-A9-*	A 9 (l=75)	57 - 65	438

GN 119.3-VK7

Описание	Диапазон зажима (дверь рамы + толщина рамы)	Дальность захвата	
GN 119.3-VK7-A1-*	A 1 (l=35)	17 - 25	423
GN 119.3-VK7-A2-*	A 2 (l=40)	22 - 30	432
GN 119.3-VK7-A3-*	A 3 (l=45)	27 - 35	442
GN 119.3-VK7-A4-*	A 4 (l=50)	32 - 40	452
GN 119.3-VK7-A5-*	A 5 (l=55)	37 - 45	463
GN 119.3-VK7-A6-*	A 6 (l=60)	42 - 50	475
GN 119.3-VK7-A7-*	A 7 (l=65)	47 - 55	485
GN 119.3-VK7-A8-*	A 8 (l=70)	52 - 60	496
GN 119.3-VK7-A9-*	A 9 (l=75)	57 - 65	507

Bec SW

GN 119.3-VK8

Описание	Диапазон зажима (дверь рамы + толщина рамы)	Дальность захвата	
GN 119.3-VK8-A1-*	A 1 (l=35)	17 - 25	423
GN 119.3-VK8-A2-*	A 2 (l=40)	22 - 30	432
GN 119.3-VK8-A3-*	A 3 (l=45)	27 - 35	442
GN 119.3-VK8-A4-*	A 4 (l=50)	32 - 40	453
GN 119.3-VK8-A5-*	A 5 (l=55)	37 - 45	463
GN 119.3-VK8-A6-*	A 6 (l=60)	42 - 50	475
GN 119.3-VK8-A7-*	A 7 (l=65)	47 - 55	485
GN 119.3-VK8-A8-*	A 8 (l=70)	52 - 60	496
GN 119.3-VK8-A9-*	A 9 (l=75)	57 - 65	507

GN 119.3-VDE

Описание	Диапазон зажима (дверь рамы + толщина рамы)	Дальность захвата	
GN 119.3-VDE-A1-*	A 1 (l=35)	17 - 25	426
GN 119.3-VDE-A2-*	A 2 (l=40)	22 - 30	434
GN 119.3-VDE-A3-*	A 3 (l=45)	27 - 35	445
GN 119.3-VDE-A4-*	A 4 (l=50)	32 - 40	455
GN 119.3-VDE-A5-*	A 5 (l=55)	37 - 45	466
GN 119.3-VDE-A6-*	A 6 (l=60)	42 - 50	478
GN 119.3-VDE-A7-*	A 7 (l=65)	47 - 55	488
GN 119.3-VDE-A8-*	A 8 (l=70)	52 - 60	498
GN 119.3-VDE-A9-*	A 9 (l=75)	57 - 65	510

Bec SW



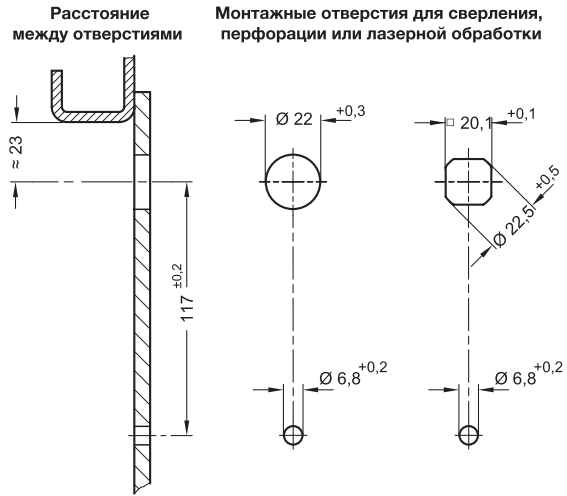
Замки 13



Замки 13



Замки с П-образными ручками для шкафов GN 119.3 (см. стр. 1484)
Замки с П-образными ручками для шкафов GN 115.7 (см. стр. 1472)
Ключи GN 119.2 (см. стр. 1530)



Технические и монтажные инструкции

Поворачивая замок по часовой стрелке (вправо), ступенчатая кулачковая защёлка заходит за раму и закрывает дверь. Большое расстояние для втягивания кулачка (10 мм) позволяет этим замкам успешно использоваться на дверях с уплотнительными лентами. При выборе дальности захвата А необходимо учитывать толщину уплотнения. Для осуществления монтажа выполните два отверстия в двери, как показано на одном из монтажных чертежей. Корпус замка с предварительно собранным ходовым болтом установлен в отверстие спереди и удерживается на месте монтажной гайкой с задней стороны. Распорная деталь и кулачковая защёлка прижимаются друг за другом к ходовому болту с задней стороны и закрепляются винтом с шестигранной головкой. При серийном производстве требуемые монтажные отверстия в дверном полотне обычно выполняются сверлением, пробивкой или лазерной обработкой.